

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Самарской области
«Тольяттинский социально-экономический колледж»

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор ГБПОУ «ТСЭК»

«*ЛВ*» декабря 2020г.

/Л.В. Васильева/

МП



ПРОГРАММА

**государственной итоговой аттестации выпускников
по программе подготовки квалифицированных рабо-
чих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик
(ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

2020/2021 учебный год

«СОГЛАСОВАНО»

Главный инженер общества с
ограниченной ответственностью
«ССДЦ «Дельта»



/Д.И.Плахотный/

11 2020г.

«РАССМОТРЕНО»

на заседании педагогического совета

Протокол № 13

от «01» 12 2020г.



Председатель
/Л.В. Васильева/

«СОГЛАСОВАНО»

Главный инженер общества с
ограниченной ответственностью
«ССДЦ «Дельта»

Председатель ГЭК

/ Д.И.Плахотный/



11 2020г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Пояснительная записка	4
2. Паспорт программы государственной итоговой аттестации	6
3. Условия подготовки и проведения государственной итоговой аттестации	7
4. Форма государственной итоговой аттестации	9
5. Принятие решений государственной экзаменационной комиссией	13
6. Критерии оценки выпускной квалификационной работы	14
7. Примерная тематика выпускных квалификационных работ	17
Приложение 1: Лист ознакомления студентов с программой государственной итоговой аттестации (Св-31)	20
Приложение 2: Лист ознакомления студентов с программой государственной итоговой аттестации (Св-32)	21

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Государственная итоговая аттестация является частью оценки качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и является обязательной процедурой для выпускников, завершающих освоение программы подготовки специалистов среднего звена в государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении Самарской области «Тольяттинский социально-экономический колледж» (далее по тексту - ГБПОУ «ТСЭК»).

В соответствии с федеральным законом от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (часть 1, статья 59) государственная итоговая аттестация является формой оценки степени и уровня освоения обучающимися образовательной программы.

Программа государственной итоговой аттестации выпускников ГБПОУ «ТСЭК» по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и (далее – Программа) представляет собой совокупность требований к подготовке и проведению государственной итоговой аттестации на 2020/2021 учебный год.

Программа разработана на основе законодательства Российской Федерации и соответствующих типовых положений министерства образования и науки Российской Федерации:

- федерального закона от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», приказа министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- приказа министерства образования и науки Российской Федерации от 31.01.2014г. № 74 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденный приказом министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013г. № 968;

- приказа министерства образования и науки Российской Федерации от 17.11.2017 г. № 1138 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08. 2013 г. № 968;

- приказа министерства образования и науки Российской Федерации от 14.09.2016г., № 50 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», зарегистрированный Министерством юстиции Российской Федерации 24.02.2016г., регистрационный № 41197;

- профессионального стандарта 40.002 Сварщик, утвержденный приказом министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013г. № 701н, зарегистрированный министерством юстиции Российской Федерации 13.02.2014г., регистрационный № 31301;

- приказа министерства труда и социальной защиты населения Российской Федерации от 12.04.2013г. № 148н «Об утверждении уровней квалификации в целях разработки проектов профессиональных стандартов».

Программа фиксирует основные регламенты подготовки и проведения процедуры государственной итоговой аттестации, определенные в нормативных и организационно-методических документах ГБПОУ «ТСЭК»:

- порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования ГБПОУ «ТСЭК», рассмотренного на заседании Совета колледжа, утвержденного приказом директора колледжа № 08-01/72 от 03 апреля 2019 г.

- положения о выпускной квалификационной работе по программам подготовки специалистов среднего звена, утвержденного приказом директора № 08-01/72 от 03 апреля 2019 г.

- методических рекомендаций по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для обучающихся по основной образовательной программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) Программа государственной итоговой аттестации разрабатывается и доводится до сведения студентов не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

2. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

2.1. Программа подготовки квалификационных рабочих, служащих по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

2.2. Наименование квалификации

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Газосварщик

2.3. Срок получения среднего профессионального образования по программе подготовки квалификационных рабочих, служащих

2 года 10 месяцев

2.4. Исходные требования к подготовке и проведению государственной итоговой аттестации по программе подготовки квалификационных рабочих, служащих

Форма государственной итоговой аттестации в соответствии с ФГОС СПО	Защита выпускной квалификационной работы
Вид выпускной квалификационной работы	Выпускная практическая квалификационная работа Письменная экзаменационная работа
Объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации	3 недели
Сроки подготовки и проведения государственной итоговой аттестации	С 08 июня по 28 июня 2021 г.

2.5. Итоговые образовательные результаты по программе подготовки квалификационных рабочих, служащих

Профессиональные компетенции

Вид профессиональной деятельности **Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки**

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке

Вид профессиональной деятельности **Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и

конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
 ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
 ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей
 ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей
 Вид профессиональной деятельности **Газовая сварка (наплавка)**
 ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
 ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
 ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку

Общие компетенции

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
 ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
 ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
 ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
 ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
 ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

3. УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

3.1. Кадровое обеспечение подготовки и проведению государственной итоговой аттестации

Подготовка государственной итоговой аттестации	
Руководитель выпускной квалификационной работы	1. Клятышева Людмила Владимировна, преподаватель ГБПОУ «ТСЭК»; 2. Фирсов Илья Александрович, мастер производственного обучения ГБПОУ «ТСЭК».
Консультант выпускной квалификационной работы	Не предусмотрен
Проведение государственной итоговой аттестации	
Председатель государственной экзаменационной комиссии	Плахотный Денис Иванович, главный инженер общества с ограниченной ответственностью «ССДЦ «Дельта»
Члены государственной экзаменационной комиссии	1. Киронова Марина Султановна, заместитель директора по УР ГБПОУ «ТСЭК»; 2. Косинова Ирина Михайловна, заведующий отделением программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ «ТСЭК»;

	3. Мельников Владимир Андреевич, инженер в лаборатории механических испытаний общества с ограниченной ответственностью ООО «ССДЦ «Дельта»; 4. Зубрик Павел Александрович, заведующий мастерскими ГБПОУ «ТСЭК»; 5. Копанев Павел Николаевич, мастер производственного обучения ГБПОУ «ТСЭК».
Секретарь государственной экзаменационной комиссии	Редкова Юлия Николаевна, социальный педагог ГБПОУ «ТСЭК»

3.2. Документационное обеспечение подготовки и проведения государственной итоговой аттестации

№ п/п	Наименование документа
1.	Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
2.	Распорядительный акт министерства образования и науки Самарской области об утверждении председателя государственной экзаменационной комиссии
3.	Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования ГБПОУ «ТСЭК»
4.	Положение о выпускной квалификационной работе по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ «ТСЭК»
5.	Программа государственной итоговой аттестации выпускников по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
6.	Методические рекомендации по подготовке выпускной квалификационной работы для обучающихся по основной образовательной программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
7.	Распорядительный акт ГБПОУ «ТСЭК» о составе государственной экзаменационной комиссии, апелляционной комиссии
8.	Индивидуальные задания на выполнение выпускной квалификационной работы
9.	Распорядительный акт ГБПОУ «ТСЭК» о допуске студентов к государственной итоговой аттестации
10.	Документы, подтверждающие освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождения практики по каждому из видов профессиональной деятельности (зачетные книжки, сводные ведомости и т.п.)
11.	Протокол(ы) заседаний государственной экзаменационной комиссии

3.3. Техническое обеспечение подготовки и проведения государственной итоговой аттестации

3.3.1. Для выполнения выпускной практической квалификационной работы

№ п/п	Наименование	Требование
1.	Оборудование	– компьютер, принтер – лицензионное программное обеспечение общего и специального назначения

2.	Рабочие места	<ul style="list-style-type: none"> – рабочее место для руководителя ВКР – рабочие места для студентов – электрогазосварочная мастерская
3.	Материалы	<ul style="list-style-type: none"> – график проведения консультаций по выпускным квалификационным работам – график поэтапного выполнения выпускных квалификационных работ – комплект учебно-методической документации
4.	Инструменты, приспособления	<ul style="list-style-type: none"> – инструменты и приспособления для выполнения выпускной практической работы в соответствии с практическим заданием
5.	Аудитория	<ul style="list-style-type: none"> – учебно-производственные мастерские: слесарная мастерская, мастерская сварочная для сварки металлов, мастерская сварочная для сварки неметаллических материалов

3.3.2. Для защиты письменной экзаменационной работы

№ п/п	Наименование	Требование
1.	Оборудование	<ul style="list-style-type: none"> – компьютер, принтер – проекционное оборудование – лицензионное программное обеспечение общего и специального назначения
2.	Рабочие места	<ul style="list-style-type: none"> – рабочие места для студентов рабочее место членов государственной экзаменационной комиссии, – рабочее место секретаря государственной экзаменационной комиссии, – рабочее место студента для защиты выпускной квалификационной работы
3.	Материалы	<ul style="list-style-type: none"> – график проведения консультаций по выпускным квалификационным работам – график поэтапного выполнения выпускных квалификационных работ – комплект учебно-методической документации
4.	Инструменты, приспособления	<ul style="list-style-type: none"> – не предусмотрены
5.	Аудитория	<ul style="list-style-type: none"> – кабинет курсового и дипломного проектирования

4. ФОРМА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

4.1. ЗАЩИТА ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ

4.1.1. Требования к теме выпускной квалификационной работы

Темы выпускных квалификационных работ определяются ГБПОУ «ТСЭЖ». Выпускная квалификационная работа по программе подготовки квалифицированных

рабочих, служащих состоит из выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы.

Студенту предоставляется право:

- выбора темы выпускной квалификационной работы из предложенных (см. раздел 7. Примерная тематика выпускных квалификационных работ),

- предложения своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения.

Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования.

Закрепление за студентами тем выпускных квалификационных работ осуществляется приказом по ГБПОУ «ТСЭК».

4.1.2. Требования к структуре и объему выпускной квалификационной работы

Составляющая дипломной работы	Краткая характеристика	Минимальный объем, стр.
Титульный лист	На титульном листе указывается тема ВКР, ставятся отметки о прохождении нормоконтроля, допуске к защите.	1
Содержание	Отражает структуру выпускной квалификационной работы	1
Введение	Во введении обосновывается актуальность и практическая значимость выбранной темы, дается краткая характеристика объекта и предмета, формулируются цель и задачи, приводится примерная структура дипломной работы	2
Раздел 1	Посвящается теоретическим аспектам изучаемого объекта и предмета выпускной квалификационной работы. В этом разделе должен быть представлен обзор используемых источников информации, нормативной базы по теме выпускной квалификационной работы. Могут быть представлены статистические данные, построенные в таблицы и графики	10
Раздел 2	Содержание практической части заключается в процессе сварки конструкций в соответствии с утверждённым заданием на выпускную практическую квалификационную работу и представляет собой показ выполненной конструкции. Технологический процесс сварки Контроль качества сварной конструкции	12
Заключение	Содержит выводы и предложения с их кратким обоснованием в соответствии с поставленной целью и задачами, раскрывает значимость полученных	2

	результатов	
Информационные источники	Отражает перечень источников, которые использовались при написании ВКР. Должны содержать не менее 30 источников, расположенных в следующем порядке: -федеральные законы (в очередности от последнего года принятия к предыдущим); -указы Президента РФ (в той же последовательности); -постановления Правительства РФ (в той же последовательности); -иные нормативные правовые акты; -иные официальные материалы; (резолуции-рекомендации международных организаций и конференций, официальные доклады, официальные отчеты и др.); -монографии, учебники, учебные пособия (в алфавитном порядке)	2
Приложение	Приложения при необходимости располагаются в конце работы и оформляются в соответствии с индивидуальным заданием и методическими рекомендациями. Могут состоять из дополнительных справочных и наглядных материалов, имеющих вспомогательное значение, например, копии документов, выдержек из отчетных материалов, статистических данных, схем, таблиц, диаграмм, программ, положений и т.п.	1
Задание на ВКР с календарным графиком работы	Задание на ВКР определяет задачи, которые стоят перед студентом во время выполнения работы, основные источники для работы, структура работы, а также объем и сроки выполнения ВКР. График отражает сведения и о видах работ, сроках их выполнении и отметки о выполнении	3
Лист нормоконтроля		2
Отзыв руководителя		1

Требования к структуре выпускной квалификационной работы представлены в положении о выпускной квалификационной работе по программам подготовки специалистов среднего звена и в методических рекомендациях по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для обучающихся по основной образовательной программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

4.1.3. Требования к оформлению выпускной квалификационной работы

Формат листа бумаги	A4.
Шрифт	Times New Roman
Размер	14
Межстрочный интервал	1,5
Размеры полей	Левое-3 см., правое-1,5 см., верхнее-2 см., нижнее-2 см.
Вид печати	На одной стороне листа белой бумаги формата А4 (210 x 97) по ГОСТ 7.32-2001

Требования к оформлению выпускной квалификационной работы представлены в положении о выпускной квалификационной работе по программам подготовки специалистов среднего звена и в методических рекомендациях по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для обучающихся по основной образовательной программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

4.1.4. Требования к процедуре защиты выпускной квалификационной работы

№ п/п	Этапы защиты	Содержание
Выпускная практическая квалификационная работа		
1.	Выполнение выпускной практической квалификационной работы	Выполнение выпускной практической квалификационной работы в присутствии комиссии
2.	Принятие решения ГЭК по результатам выполнения выпускной практической квалификационной работы	Решения ГЭК об оценке выпускной практической квалификационной работы принимаются на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании.
3.	Документальное оформление результатов выполнения выпускной практической квалификационной работы	Фиксирование результатов выполнения выпускной практической квалификационной работы в протоколе ГЭК, наряде.
Письменная экзаменационная работа		
1.	Доклад студента по теме письменной экзаменационной работы (7 – 10 минут)	Представление письменной экзаменационной работы в форме доклада, с использованием заранее подготовленной презентации, иллюстрирующей основные положения работы.
2.	Ответы студента на вопросы членов ГЭК	Ответы студента на вопросы членов ГЭК, непосредственно связанные с рассматриваемыми вопросами работы. При ответах на вопросы студент имеет право пользоваться своей работой.
3.	Представление отзыва руководителя	Ознакомление членов комиссии с отзывом руководителя выпускной квалификационной работы.
4.	Принятие решения ГЭК по результатам защиты письменной экзаменационной работы	Решения комиссии об оценке письменной экзаменационной работы принимаются на закрытом заседании открытым голосованием

№ п/п	Этапы защиты	Содержание
		простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании.
5.	Документальное оформление результатов защиты письменной экзаменационной работы	Фиксирование решения комиссии о выполнении выпускной практической квалификационной работы в протоколе.
6.	Принятие решения ГЭК по результатам защиты выпускной квалификационной работы и о присвоении квалификации	Решения ГЭК об оценке выпускной квалификационной работы принимаются ГЭК на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании. При равном числе голосов голос председателя является решающим.
7.	Документальное оформление результатов защиты выпускной квалификационной работы	Фиксирование решений ГЭК в протоколах.

5. ПРИНЯТИЕ РЕШЕНИЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ КОМИССИЕЙ

Решение государственной экзаменационной комиссии об оценке выпускной квалификационной работы принимается на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании. При равном числе голосов, голос председателя является решающим.

Решение государственной экзаменационной комиссии оформляется протоколом (амии) установленного образовательной организацией образца, в котором (ых) фиксируются:

- оценка выпускной практической квалификационной работы каждого выпускника;
- оценка письменной экзаменационной работы каждого выпускника;
- итоговая оценка выпускной квалификационной работы каждого выпускника,
- вопросы и особые мнения членов комиссии по защите выпускной квалификационной работы каждого выпускника,
- присвоение квалификации каждому выпускнику,
- решение о выдаче документа об уровне образования каждому выпускнику.

Протокол подписывается председателем государственной экзаменационной комиссии (в случае отсутствия председателя – его заместителем) и секретарем государственной экзаменационной комиссии.

Результаты государственной итоговой аттестации определяются оценками «5» (отлично), «4» (хорошо), «3» (удовлетворительно), «2» (неудовлетворительно) и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

Допустимо использовать следующие сокращения при выставлении оценок «5» (отл.), «4» (хор.), «3» (удовл.), «2» (неуд.).

Итоговая оценка выпускной квалификационной работы является комплексной, которая состоит из оценки за выпускную практическую квалификационную работу и оценки за письменную экзаменационную работу (выполнение и защита письменной экзаменационной работы).

6. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ЗАЩИТЫ ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ

6.1. Критерии оценки защиты выпускной квалификационной работы

6.1.1. Руководитель выпускной квалификационной работы выставляют оценку за работу (отзыв на письменную экзаменационную работу) по следующим критериям

№ п/п	Критерий оценки	Максимальное количество баллов
Оценка со стороны руководителя ВКР		
Оценка методологических характеристик		мак. 9
1.	Во введении обоснована актуальность темы («убедительно и всесторонне» - 3; «убедительно» - 2; «неубедительно» - 1)	3
2.	Цель и задачи ВКР направлены на раскрытие темы и соответствуют содержанию ВКР («сформулированы верно» - 4; «сформулированы с незначительными замечаниями» - 3; «имеется рассогласование с содержанием работы» - 2; «не соответствуют содержанию или не сформулированы» - 4)	4
3.	Выводы и заключения, содержащиеся в ВКР, соответствуют цели и задачам ВКР («в полной мере» - 2; «отражает не все результаты» - 1; «не отражает достижение цели ВКР» - 0)	2
Оценка содержания		мак. 30
4.	В работе представлена технология изготовления («в полной мере и безошибочно» - 5; «в достаточной степени» - 4; «в достаточной степени с нарушениями в описании» - 3; «представлено неточное описание с ошибками» - 2)	5
5.	В работе представлено описание технологического процесса («в полной мере и безошибочно» - 5; «в достаточной степени» - 4; «в достаточной степени с нарушениями в описании» - 3; «представлено неточное описание с ошибками» - 2)	5
6.	В работе представлено описание технологического процесса («в полной мере и безошибочно» - 5; «в достаточной степени» - 4; «в достаточной степени с нарушениями в описании» - 3; «представлено неточное описание с ошибками» - 2)	5
7.	В работе представлено описание особенностей организации («в полной мере и безошибочно» - 5; «в достаточной степени» - 4; «в достаточной степени с нарушениями в описании» - 3; «представлено неточное описание с ошибками» - 2)	5
8.	Содержание работы соответствует заданию на ВКР и заявленной теме	1
9.	Полученные результаты соответствуют поставленной цели	1
10.	Результаты ВКР представлены в выводах и соотносятся с целями и задачами	1
11.	Список использованных источников содержит разделы в соответствии с методическими указаниями по выполнению и защите выпускной квалификационной работы	1
12.	Проведен анализ источников и литературы («не менее 30 источников» - 4; «не менее 25 источников» - 3; «не менее 20	4

№ п/п	Критерий оценки	Максимальное количество баллов
	источников» - 2; «менее 20 источников» - 1)	
13.	Замечания по содержанию ВКР («замечания отсутствуют» - 2; «замечания носят рекомендательный характер и являются несущественными» - 1; «имеются существенные» - 0)	2
Выполнение регламента подготовки ВКР		мак. 2
14.	Нарушение графика подготовки ВКР, прохождения нормоконтроля	0
	Своевременность устранения замечаний в ходе подготовки ВКР	1
	Своевременность выполнения графика подготовки ВКР, прохождения нормоконтроля	2
Оценка практической значимости ВКР		мак. 3
15.	Результаты работы отражают выполнение выпускной практической квалификационной работы («высокая степень» - 3; «средняя степень» - 2; «низкая степень» - 1; «отсутствует» - 0)	3
Общее количество баллов		мак.44

Интерпретация результатов оценки публичной защиты ВКР

Критерии оценки:

- от 39 баллов – до 44 баллов - «5» (отлично) - 90% и более;
- от 32 баллов – до 38 баллов – «4» (хорошо) - от 80% до 89%;
- от 27 баллов – до 31 баллов – «3» (удовлетворительно) - от 70% до 79%;
- 26 и менее – «2» (неудовлетворительно) - менее 70%.

6.1.2. Члены ГЭК на защите выпускной квалификационной работы руководствуются следующими критериями при выставлении оценки

При оценке выпускной практической работы

5 – «отлично» выставляется, если выпускник уверенно и точно владеет приемами работ практического задания, соблюдает требования к качеству производимой работы, умело пользуется оборудованием, инструментами, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда;

4 – «хорошо» выставляется, если выпускник владеет приемами работ практического задания, но возможны отдельные несущественные ошибки, исправляемые самим аттестуемым, правильно организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда;

3 – «удовлетворительно» выставляется, если выпускник недостаточно владеет приемами работ практического задания, имеет в наличии ошибки, исправляемые с помощью мастера, отдельные несущественные ошибки в организации рабочего места и соблюдении требований безопасности труда;

2 – «неудовлетворительно» выставляется, если выпускник не умеет выполнять приемы работ практического задания, допускает серьезные ошибки в организации рабочего места, требования безопасности труда не соблюдаются.

При оценке защиты письменной экзаменационной работы

№ п/п	Критерии оценки публичной защиты ВКР в соответствии с этапами защиты	Максимальное количество баллов	Набранное количество баллов
Доклад студента по теме ВКР		мак. 36	
1.	В ходе доклада студентом обоснована актуальность темы	4	
2.	В ходе доклада студентом логично, аргументированно и последовательно представлено содержание ВКР	4	
3.	В ходе доклада студент демонстрирует умение обоснованно выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать эффективность и качество их применения на практике	4	
4.	В ходе доклада прослеживается связь целей, задач и выводов	4	
5.	В ходе доклада студент демонстрирует владение профессиональной терминологией	4	
6.	В ходе доклада студент демонстрирует умение работать с НПА, осуществлять поиск и использование информации, необходимой для выполнения профессиональных задач	4	
7.	В ходе доклада студент демонстрирует умение профессионально оценивать факты, события, обстоятельства и т.п. и принимать решения в соответствии с действующим законодательством, НПА и отраслевыми документами	4	
8.	В ходе доклада студент демонстрирует понимание сущности и значимости своей будущей профессии	4	
9.	Представленный в защиты ВКР наглядный (презентационный) материал иллюстрирует основные положения доклада	4	
Ответы студента на вопросы, в том числе на замечания рецензента		мак. 5	
10.	Отвечая на вопросы членов ГЭК, студент демонстрирует понимание сущности вопроса, владение профессиональной терминологией и умение аргументированно высказывать свое мнение		
Общее количество баллов по результатам оценки члена ГЭК		мак. 41	

Интерпретация результатов оценки публичной защиты ВКР

Критерии оценки:

- от 37 баллов – до 41 баллов - «5» (отлично)- 90% и более;
- от 32 баллов – до 36 баллов – «4» (хорошо)- от 80% до 89%;
- от 28 баллов – до 31 баллов – «3» (удовлетворительно) - от 70% до 79%;
- 27 и менее – «2» (неудовлетворительно) - менее 70%.

Итоговая оценка за письменную экзаменационную работу выставляется с учетом критериев по защите письменной экзаменационной работы и выполнения работы.

При определении итоговой (комплексной) оценки выпускной квалификационной работы государственная экзаменационная комиссия учитывает оценки за письменную экзаменационную работу и выпускную практическую квалификационную работу.

7. ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА ВЫПУСКНЫХ КВАЛИФИКАЦИОННЫХ РАБОТ

Примерная тематика ВКР по нескольким профессиональным модулям		
ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки		
ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом		
№ п/п	Тема ВКР (письменная экзаменационная работа)	Тема выпускной практической квалификационной работы
1.	Технологический процесс сборки и сварки контейнера для газовых баллонов.	Изготовление элемента контейнера для газовых баллонов
2.	Технологический процесс сборки и сварки жардиньерки.	Изготовление элемента жардиньерки
3.	Технологический процесс сборки и сварки велопарковки из профильной трубы.	Изготовление элемента велопарковки из профильной трубы
4.	Технологический процесс сборки и сварки резервуара для хранения легковоспламеняющихся жидкостей	Изготовление элемента резервуара для хранения легковоспламеняющихся жидкостей
5.	Технологический процесс сборки и сварки стационарной оконной решетки	Изготовление элемента стационарной оконной решетки
6.	Технологический процесс сборки и сварки коптильни из нержавеющей стали.	Изготовление элемента коптильни из нержавеющей стали
7.	Технологический процесс сборки и сварки трубы Ø114мм под углом 45°	Изготовление элемента трубы Ø114мм под углом 45°
8.	Технологический процесс сборки и сварки складского стеллажа	Изготовление элемента складского стеллажа
9.	Технологический процесс сборки и сварки стола для сварочных работ	Изготовление элемента стола для сварочных работ
10.	Технологический процесс сборки и сварки сварочного позиционера «Третья рука».	Изготовление элемента сварочного позиционера «Третья рука»
11.	Технология изготовления стропильной фермы, с последующей дефектовкой сварной конструкции	Изготовление элемента стропильной фермы
12.	Технология изготовления ёмкости под нефтепродукты, с последующей дефектовкой сварной конструкции	Изготовление элемента ёмкости под нефтепродукты
13.	Технология ремонтно-восстановительных работ ковша бульдозера	Проведение ремонтно-восстановительных работ ковша бульдозера
14.	Технологический процесс сборки и сварки змеевидного парового радиатора, с последующей дефектовкой сварной конструкции	Изготовление элемента змеевидного парового радиатора
15.	Технология изготовления гаражных ворот, с последующей дефектовкой сварной конструкции	Изготовление элемента гаражных ворот
16.	Технология изготовления глушителя автомобиля ЗИЛ-130	Изготовление элемента глушителя автомобиля ЗИЛ-130
17.	Технология изготовления топливного бака автомобиля КАМАЗ-740	Изготовление элемента топливного бака автомобиля КАМАЗ-740

18.	Технологический процесс сборки и сварки ученического стола	Изготовление элемента ученического стола
19.	Технология изготовления П-образного компенсатора, с последующей дефектовкой сварной конструкции	Изготовление элемента П-образного компенсатор
20.	Технология изготовления раздвижной лестницы-стремянки	Изготовление элемента раздвижной лестницы-стремянки
21.	Технологический процесс сборки и сварки металлической двери	Изготовление элемента металлической двери
22.	Технология изготовления трубного радиатора отопления, с последующей дефектацией сварной конструкции	Изготовление элемента радиатора отопления
23.	Технологический процесс сборки и сварки водонагревательной печи	Изготовление элемента водонагревательной печи
24.	Технологический процесс сборки и сварки контейнера под ТБО	Изготовление элемента контейнера под ТБО
25.	Разработка технологии сборки и сварки двутавровых балок	Изготовление элемента двутавровых балок
26.	Технология изготовления остановки общественного транспорта	Изготовление элемента остановки общественного транспорта
27.	Технология изготовления сплошной колонны, с последующей дефектовкой сварной конструкции.	Изготовление элемента сплошной колонны
28.	Технологический процесс сборки и сварки контейнера под детали	Изготовление элемента контейнера под детали
29.	Технология восстановления наплавкой шейки вагонной оси	Проведение восстановления наплавкой шейки вагонной оси
30.	Технологический процесс сборки и сварки металлической конструкции для стенда	Изготовление элемента металлической конструкции для стенда
31.	Технология сборки и сварки ресивера воздушного	Изготовление элемента ресивера воздушного
32.	Технологический процесс сборки и сварки бортового прицепа	Изготовление элемента бортового прицепа
33.	Технологический процесс сборки и сварки таврового соединения с толщиной металла 10мм.	Изготовление элемента таврового соединения с толщиной металла 10мм.
34.	Технологический процесс сборки и сварки рамы кантователя	Изготовление элемента рамы кантователя
35.	Технология ремонтно-восстановительных работ стены боковой полувагона модели 12-296М	Проведение ремонтно-восстановительных работ стены боковой полувагона модели 12-296М
36.	Технологический процесс сборки и сварки силовой рамы	Изготовление элемента силовой рамы.
37.	Технология сварки магистрального трубопровода Ø1420 мм.	Изготовление элемента магистрального трубопровода
38.	Технология ремонтно-восстановительных работ челюстей грейфера	Проведение ремонтно-восстановительных работ челюстей грейфера
39.	Технологический процесс сборки и сварки выпускного коллектора ДВ	Изготовление элемента выпускного коллектора ДВС
Примерная тематика ВКР по нескольким профессиональным модулям		

ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки		
ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)		
40.	Разработка технологического процесса газовой сварки труб диаметром 20х2мм для водопровода	Сварка труб диаметром 20х2мм для водопровода
41.	Разработка технологического процесса газовой сварки сборки и сварки водонагревательной печи	Изготовление элемента водонагревательной печи
42.	Разработка технологического процесса газовой сварки трубного радиатора отопления, с последующей дефектацией сварной конструкции	Изготовление элемента радиатора отопления
43.	Разработка технологического процесса газовой сварки водопроводной трубы диаметром 57мм отопления встык	Сварка труб диаметром 57мм отопления встык

Приложение 1

к программе государственной итоговой аттестации выпускников
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

**ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ СТУДЕНТОВ
С ПРОГРАММОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

Группа Св-31

№ п/п	ФИО студента	Подпись	Дата
1.	Анохин Павел Александрович		
2.	Афанасьев Александр Сергеевич		
3.	Баканов Даниил Сергеевич		
4.	Белов Сергей Александрович		
5.	Варламов Сергей Александрович		
6.	Галкин Дмитрий Александрович		
7.	Ганин Семен Александрович		
8.	Голованов Сергей Александрович		
9.	Грицай Дмитрий Игоревич		
10.	Деменчев Виталий Сергеевич		
11.	Еделькин Никита Сергеевич		
12.	Жиров Семен Владимирович		
13.	Жуков Иван Михайлович		
14.	Зимин Евгений Александрович		
15.	Ключарев Александр Александрович		
16.	Кожанов Никита Сергеевич		
17.	Колотенков Никита Алексеевич		
18.	Коробко Даниил Александрович		
19.	Крыжановский Артем Владимирович		
20.	Крыжановский Денис Владимирович		

Приложение 2

к программе государственной итоговой аттестации выпускников
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

**ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ СТУДЕНТОВ
С ПРОГРАММОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

Группа СВ-32

№ п/п	ФИО студента	Подпись	Дата
1.	Ловцов Сергей Викторович		
2.	Макаров Даниил Евгеньевич		
3.	Проскураков Иван Дмитриевич		
4.	Расторгуев Данила Владимирович		
5.	Сабиров Обиджон Бахитиярович		
6.	Саломатов Руслан Александрович		
7.	Сатдинов Сергей Андреевич		
8.	Сейдазимов Спартак Исламбекович		
9.	Соколов Константин Сергеевич		
10.	Фокин Дмитрий Сергеевич		
11.	Фролов Илья Олегович		
12.	Худяков Виталий Дмитрий		
13.	Чечихин Никита Владимирович		
14.	Шерстов Антон Павлович		
15.	Шишмаков Денис Андреевич		
16.	Шумилкин Никита Александрович		
17.	Юртаев Виктор Сергеевич		